



ABK 1011

**Değirmen Besleyici
Kontrolörü**

KULLANMA KILAVUZU

İÇİNDEKİLER

- **ÖNSÖZ**
- **GİRİŞ**
- **GENEL**
- **TUŞLARIN İŞLEVLERİ**
- **LED GÖSTERGE FORMATI**
- **AYAR NOKTALARI**
- **TEKNİK BİLGİLER**
- **DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR**

ÖNSÖZ

1989 yılında Bandırma' da 150m2 alanda kuruldu. 2 mühendis ve 2 elektrik teknisyeni ile yem fabrikaları elektrik panoları ve kablo tesisatları üzerine çalışmaya başladı. 1991 yılında kapasitif silo seviye sensörleri ve birkaç elektronik kart imali için elektronik bölümünü açtı. 1995 yılına pano saç kabinlerini kendi bünyesinde yapmaya başladı. Aynı yıl PLC programlama ve otomasyon konularında adımlar atıldı. 1997 yılında orta ölçekli sanayi sitesinde atölye inşaatına başlanıldı. 1999 yılında 1800 m2' si kapalı 5000 m2'lik yeni yerine taşındı. 2000 yılında kendi açık alanında 1200 m2'lik ikinci atölye inşaatının temelleri atıldı. 2001 yılında mekanik bölümünü geliştirip yenileştirdi, toz boya kullanılmaya başlanıldı. Aynı yıl AR-GE'sini kurdu ve elektronik bölümünü genişletti. Mikroişlemci kontrollü özel cihazların üretimine geçildi. 2002 yılında endüstriyel ray tipi kumanda kontrol röleleri imalatına başlanıldı. Bilgisayar ağını yenileyip ofis otomasyonuna geçildi. İnternet sitesini açtı.

Şu anda bünyesinde yönetim, muhasebe, pazarlama, ar-ge, elektronik, proje, elektrik, mekanik birimlerini ve bunların atölye ve depolarını barındırmaktadır.

Takım çalışmasının ürünü olarak ortaya çıkan fikirler, konusunda uzmanlaşmış olan personeller tarafından projelendirme ve montaj işlemleri ile somutlaştırılarak müşterilerimizin hizmetine sunulmaktadır. Kalite müşterilerimizin tercihinde önemli bir kriter haline gelmiştir. Kalitenin önemi ürün geliştirme aşamasında başlar. Firma içinde üretim, test aşamalarında, sonrasında ve müşteri hizmetlerinde devam eder.

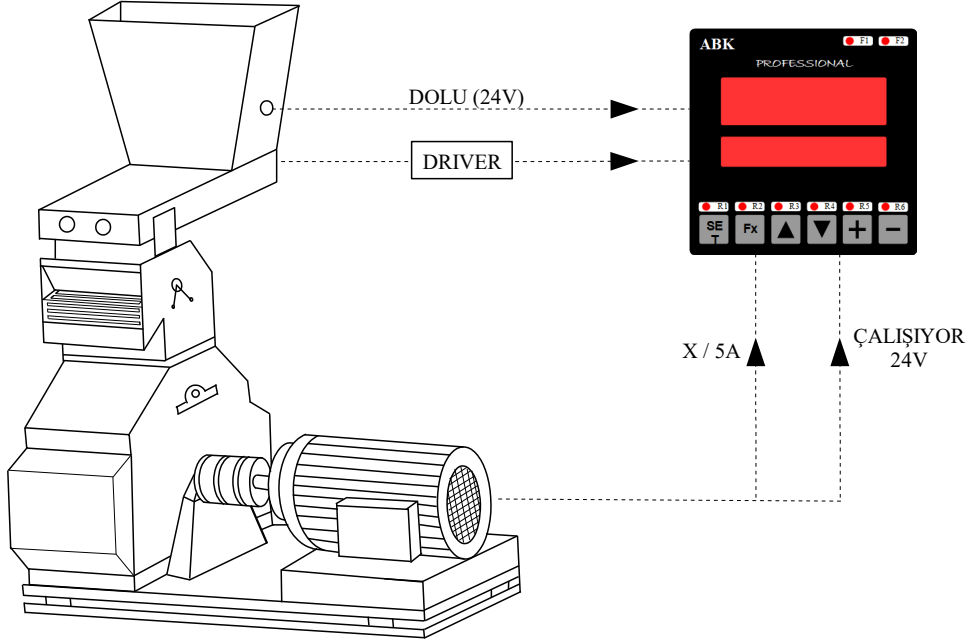
14 yıldan beri gerek yurt dışında gerekse yurt içindeki uygulamalarımızı sürekli değişen teknoloji doğrultusunda yenileyerek sınırsız hizmet sunuyoruz.

Amacımız her geçen gün gelişen ve yenilenen teknolojileri kullanarak uluslararası standartlara uygun verimli ve kaliteli üretim sağlayarak müşterilerimize daha iyi hizmet sunmak, doğruluk ilkemiz ile başarıya birlikte ulaşmaktır.

Tüm kullanıcılarımıza işlerinde kolaylıklar ve başarılar dileriz.

GİRİŞ

ABK1011 DEĞİRMEN BESLEYİCİ KONTROLÖRÜ

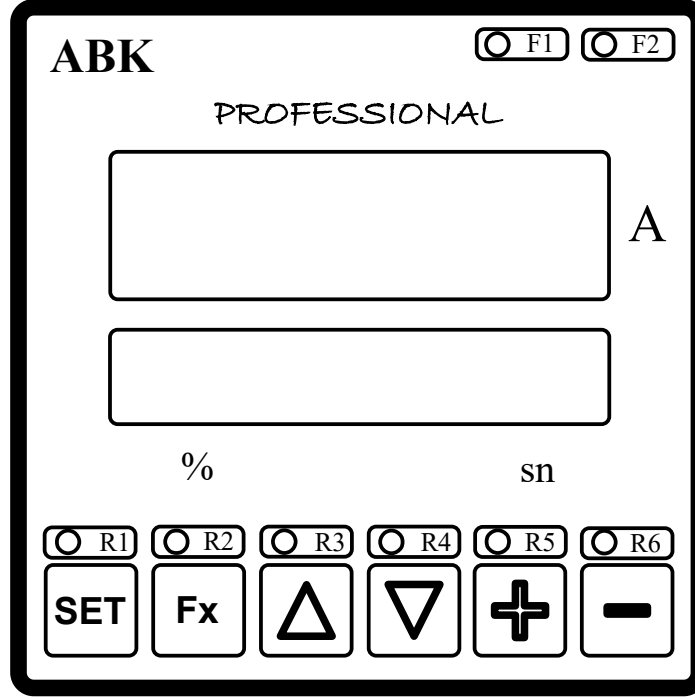


Değirmenin ; öğütme kalitesini ve kapasitesini artırır. Enerji tasarrufu sağlar. Aşırı ve ani zorlanmalar kalktığından yedek parça gereksinimi düşer, dayanım süreleri artar. Sıkışmalar neticesi gereksiz durmalar ortadan kalktığından zaman tasarrufu ve sıhhatli bir çalışma sağlanmış olur.

Özellikleri:

- * Değirmen çalışıyor ve seviye dolu girişleri olduğundan , diğer zamanlarda besleyicinin çalışmasını önler.
- * Akım trafosu değerleri girilebildiğinden her güçte motor için kullanımı mümkündür.
- * 4 set değeri girildiğinden kısa sürede reglaj sağlar.
- * Akıma göre otomatik olarak besleyici motorunu sürebildiği gibi; istenildiğinde manuel kullanım da mümkündür.
- * 0-10 V endüstriyel analog çıkışlı olduklarından her türlü driverlarla birlikte çalışmaları mümkündür. Ayrıca farklı tip besleyici kullanımları için röle çıkışlarında mevcuttur.
- * Boş çalışma süreleri girilebildiğinden üst depoda mal kalması önlenmiştir.
- * Aynı anda; Ton/h – Devir yüzdesi – Akım değeri ayrı ayrı görülebilmektedir.
- * Giriş akımı 1024 parçada işlendiğinden oldukça hassas ayar yapılabilmektedir.

GENEL



SET

Çalışma konumunda: Fx Tuşu ile birlikte basıldığında otomatik-manuel geçisi için kullanılır.

Ayar konumunda: Ayar konumuna girmek ve çıkmak için kullanılır.

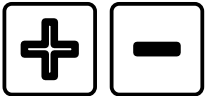
Fx

Çalışma konumunda: SET Tuşu ile birlikte basıldığında otomatik-manuel geçisi için kullanılır.

Ayar konumunda: Ayar konumuna girmek ve çıkmak için kullanılır.



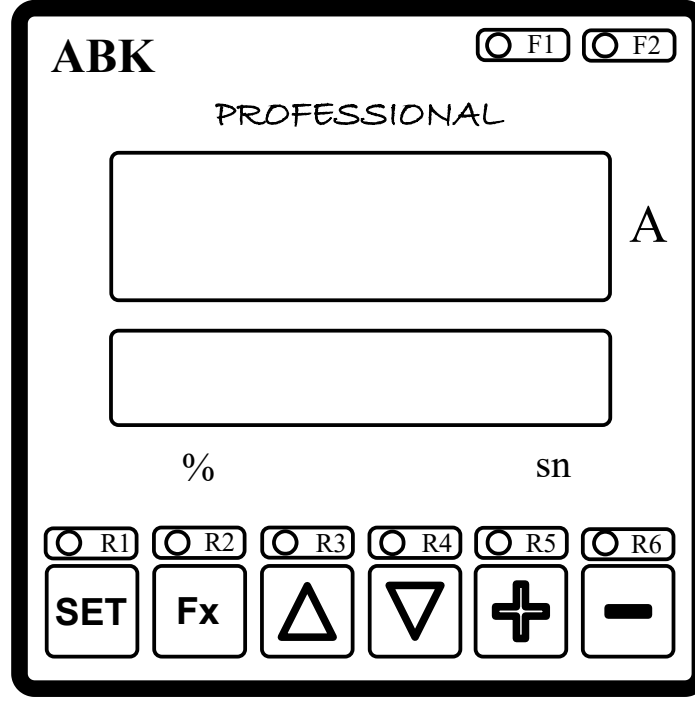
Ayar konumunda : Sayfalar arasında dolaşmak için kullanılır.



Çalışma konumunda : Manuel konumda sürme miktarı ayarlanır.

Ayar konumunda : Değerleri değiştirmek için kullanılır.

LED GÖSTERGE FORMATI



R1 : Seviye inputunu gösterir.

R2 : Değirmen inputunu gösterir, input ilk geldiğinden itibaren 30sn bekleme süresi vardır. Bu süre boyunca ikaz verir.

R3 : Çalışıyor rölesini gösterir. Değirmen ve seviye inputları geliyorsa devreye girer, kapatma süresi çalışıyorsa bu led ikaz verir, süre sonunda röle bırakır.

R4 : Aç Rölesini gösterir. 1. Akım set değeri geçildiğinde Aç rölesi çeker R1 ledi yanar. Set değerinin 5A altına düşmeden bırakmaz.

R5 : Kapa Rölesini gösterir. 4. Akım set değeri geçildiğinde Kapa rölesi çeker R2 ledi yanar. Set değerinin 5A altına düşmeden bırakmaz.

R6 : Akım Trafosunun bağlı olduğunu gösterir. Bağlı değilse Blink yapar.

F1 : Otomatik-Manuel ledidir. Otomatikte sürekli Manuel de blink yaparak yanar.

F2 : Haberleşme ledidir. Haberleşme varsa blink yapar.

1.Gösterge : Akım değerini gösterir.

2.Gösterge : Motor sürme %' sini gösterir.

3.Gösterge : Değirmen Kırma süresini gösterir.

AYAR NOKTALARI

1AS	:	1. Akım Set Değeri.	1.BÖLGE ARALIğI	Otomatikte analog çıkış hızlı artar.
2AS	:	2. Akım Set Değeri.	2. BÖLGE ARALIğI	Otomatikte analog çıkış yavaş artar.
3AS	:	3. Akım Set Değeri.	3.BÖLGE ARALIğI	Otomatikte analog çıkış aynı kalır.
4AS	:	4. Akım Set Değeri.	4.BÖLGE ARALIğI	Otomatikte analog çıkış yavaş azalır.
	:		5.BÖLGE ARALIğI	Otomatikte analog çıkış hızlı azalır.

t_nS : Ton – Saat.

b_t2 : Bitirme zamanı. (sn.)

A₂₂ : Otomatik konumda motor sürücüsü azaltma zamanı (ms).

A_r2 : Otomatik konumda motor sürücüsü artırma zamanı (ms).

A_{dr}. : Haberleşme Adresi

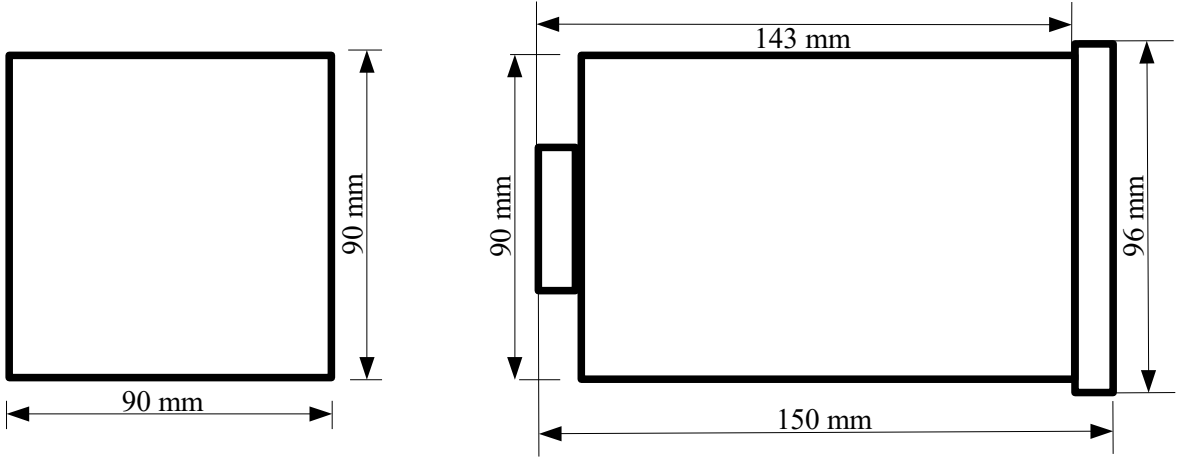
A_tF : Akım trafosu değeri.

Not: A_tF Akım Trafosu değerini değiştirmek için ayar ekranında I_{A2} değeri varken yukarı ok tuşuna basıldığında ELSAN menüsü gelir. ELSAN menüsüne girmek için + ve – tuşlarına beraber basılır. ıkmak için SET tuşuna basılır.

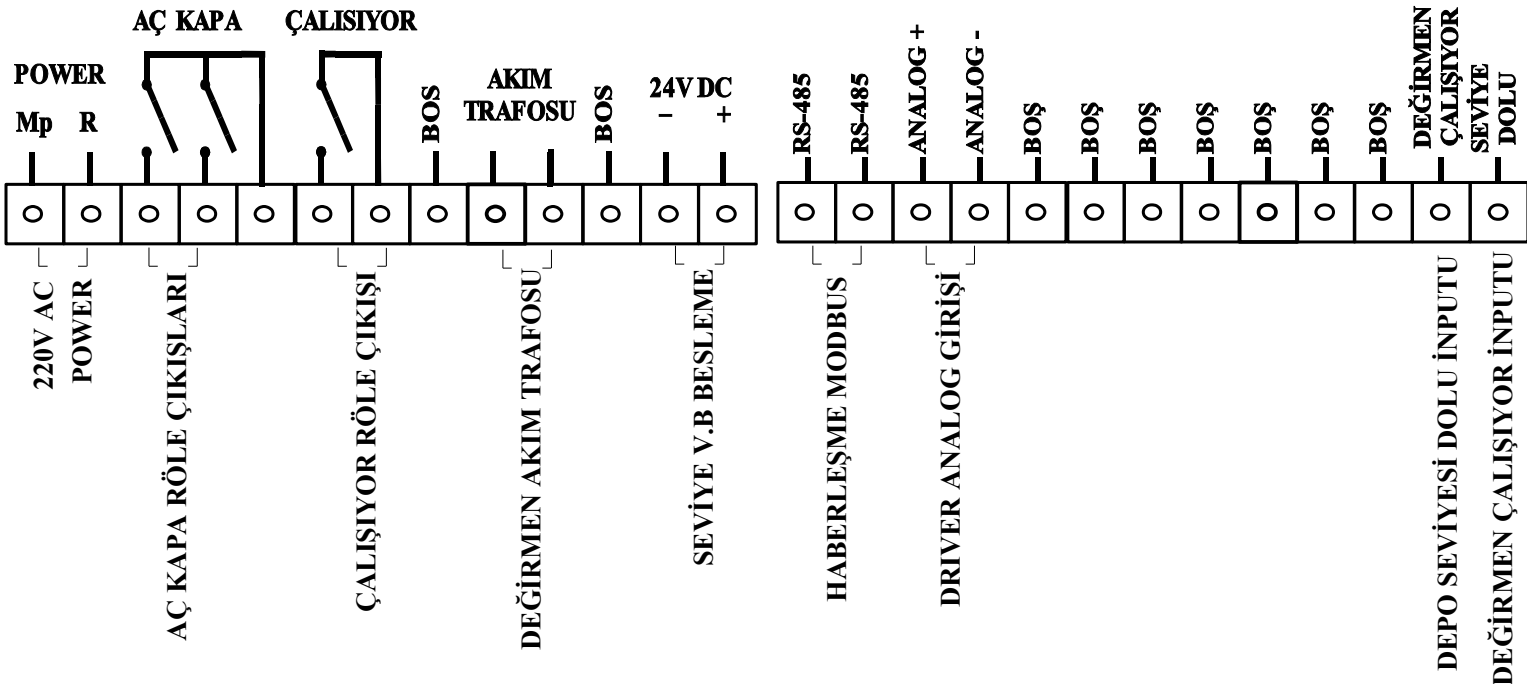
TEKNİK BİLGİLER

İşletme Gerilimi (Un)	:	220V AC \pm %20
İşletme Frekansı	:	50-60HZ
Ortam Sıcaklığı	:	-5°C; +50°C
Koruma Sınıfı	:	IP 20
Bağlantı Şekli	:	Terminal Bağlantı
Pano Delik Ölçüleri	:	90mm x 90mm

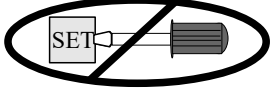
BOYUTLAR



KLEMENS BAĞLANTI ŞEMASI



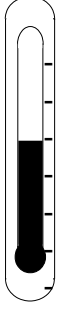
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR



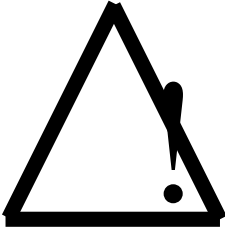
* Tuşlara sivri ve kesici maddelerle basmayınız.



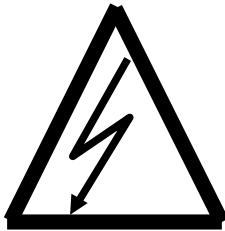
* Kabloların ezilmemesine dikkat ediniz.



* Cihazı belirtilen sıcaklıklar arasında çalıştırınız.



* **Dikkat !** Gövdesi topraklanmamış panellere enerji vermeyiniz. Enerjiyi kesmeden panel kapaklarını açmayınız.



* **Yüksek voltaj !** Cihaz çalışır durumdayken bağlantılar üzerinde değişiklik yapmayınız.

-ARALIK 2011-

Elsan Elektrik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Tel : 0 266 721 04 10 (4 HAT)

Fax : 0 266 721 04 14

e-mail : abkelsan@abkelsan.com

web : <http://www.abkelsan.com>